

Dimensions in Millimeters

| Nominal width (<i>w</i>) | | <i>w</i> < 125 | | | 125 ≤ <i>w</i> < 250 | | | 250 ≤ <i>w</i> 600 | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------|----------------------|--------------------|------------------------|--------------------|--------------------|------------------------|
| Nominal thickness (<i>t</i>) equal to and over | less than | Normal | Fine (<i>F</i>) | Precision (<i>P</i>) | Normal | Fine (<i>F</i>) | Precision (<i>P</i>) | Normal | Fine (<i>F</i>) | Precision (<i>P</i>) |
| 0,05 ²⁾ | 0,10 | $\pm 0,10 \cdot t$ | $\pm 0,06 \cdot t$ | $\pm 0,04 \cdot t$ | $\pm 0,12 \cdot t$ | $\pm 0,10 \cdot t$ | $\pm 0,08 \cdot t$ | $\pm 0,15 \cdot t$ | $\pm 0,10 \cdot t$ | $\pm 0,08 \cdot t$ |
| 0,10 | 0,15 | $\pm 0,010$ | $\pm 0,008$ | $\pm 0,006$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,008$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,010$ |
| 0,15 | 0,20 | $\pm 0,015$ | $\pm 0,010$ | $\pm 0,008$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,010$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,012$ |
| 0,20 | 0,25 | $\pm 0,015$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,008$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,010$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,012$ |
| 0,25 | 0,30 | $\pm 0,017$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,009$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,015$ |
| 0,30 | 0,40 | $\pm 0,020$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,010$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,015$ |
| 0,40 | 0,50 | $\pm 0,025$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,012$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,018$ |
| 0,50 | 0,60 | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,014$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ |
| 0,60 | 0,80 | $\pm 0,030$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,015$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,018$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ |
| 0,80 | 1,00 | $\pm 0,030$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,018$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ |
| 1,00 | 1,20 | $\pm 0,035$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,045$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,030$ |
| 1,20 | 1,50 | $\pm 0,040$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,020$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,060$ | $\pm 0,045$ | $\pm 0,030$ |
| 1,50 | 2,00 | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,060$ | $\pm 0,040$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,070$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ |
| 2,00 | 2,50 | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,070$ | $\pm 0,045$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,080$ | $\pm 0,060$ | $\pm 0,040$ |
| 2,50 | 3,00 ³⁾ | $\pm 0,060$ | $\pm 0,045$ | $\pm 0,030$ | $\pm 0,070$ | $\pm 0,050$ | $\pm 0,035$ | $\pm 0,090$ | $\pm 0,070$ | $\pm 0,045$ |

1) By agreement the tolerances may alternatively be totally "+" or totally "-" or unevenly distributed.
In any case, the total range of the tolerance shall remain as in the table.

2) For thickness below 0,05 mm, the values for the tolerances have to be agreed individually.

3) Including 3,00 mm.

Tighter tolerances on thickness (i.e. 1/2 (or tighter)) on request.